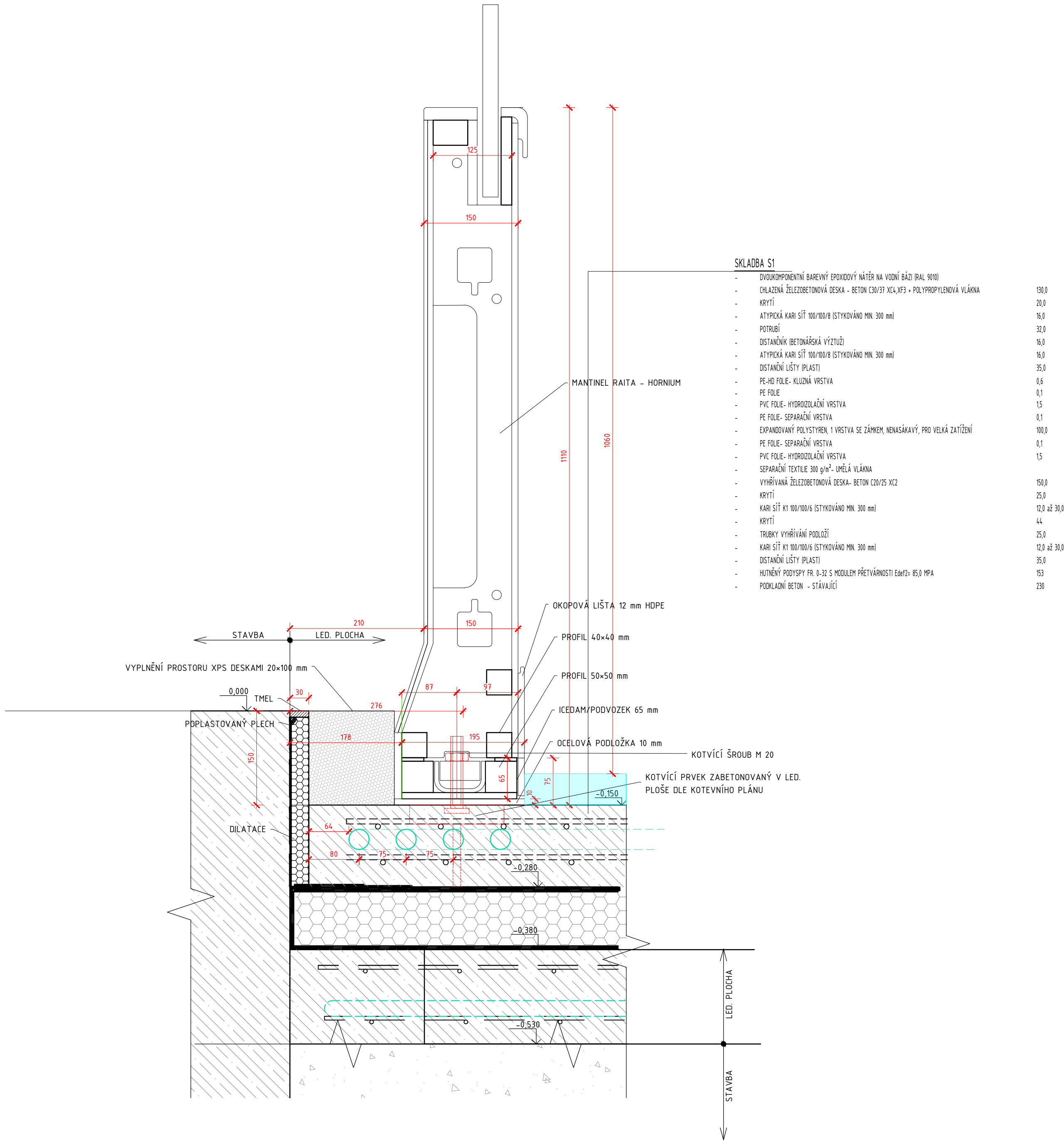
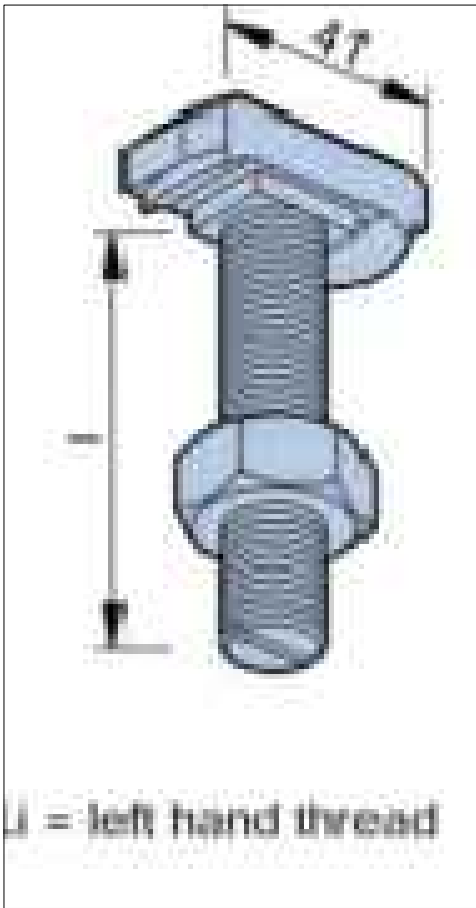


DETAIL KOTVENÍ MANTINELU



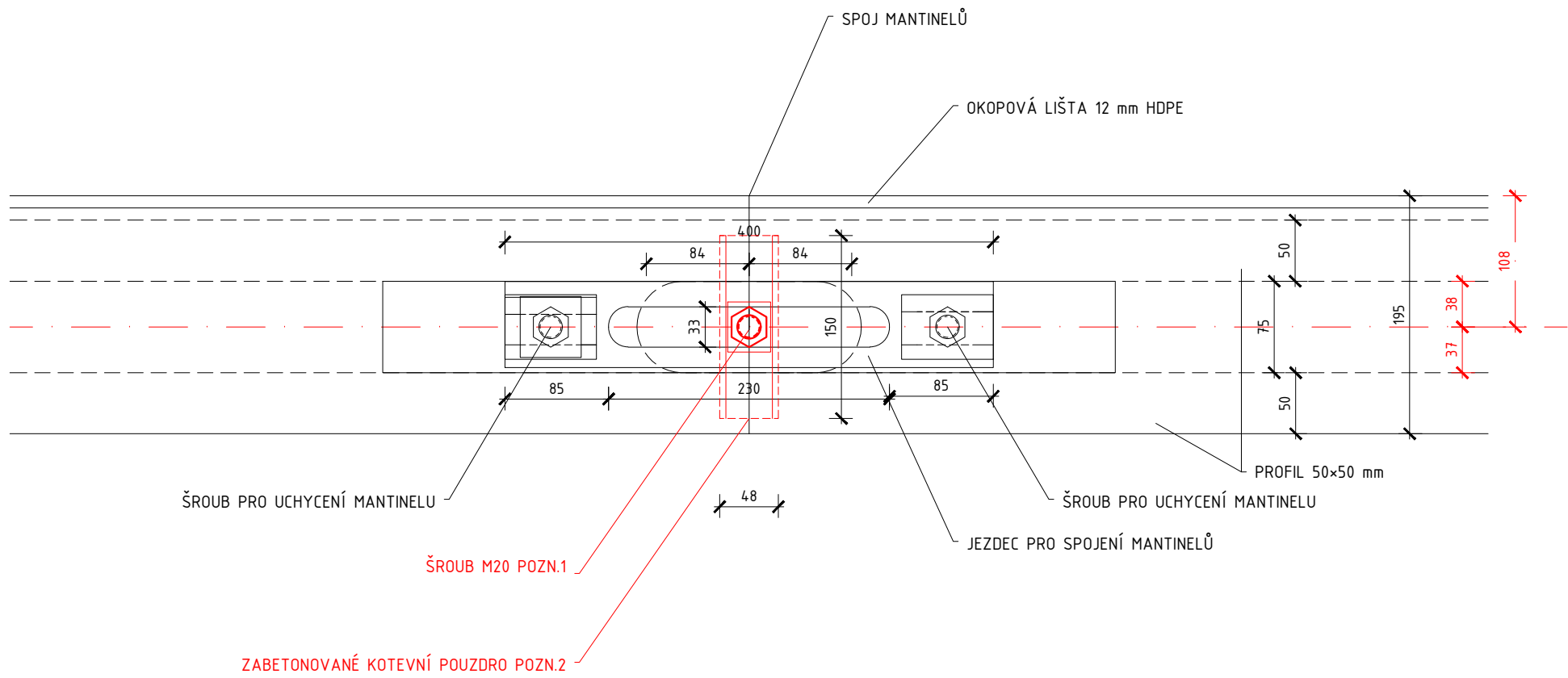
- POZNÁMKY:
- [1] POVRCH SVISLÉ HRANY OBRUBY MUSÍ BÝT HLADKÝ
 - [2] POVRCH VYHŘÍVANÉ ŽELEZOBETONOVÉ DESKY MUSÍ BÝT HLADKÝ
 - [3] POVRCH CHLAZENÉ ŽELEZOBETONOVÉ DESKY MUSÍ BÝT HLADKÝ
 - [4] MEZNÍ ODCHYLKA VNITŘNÍHO ROZMĚRU MEZI OBRUBAMI +15,0 mm / - 0 mm
 - [5] MEZNÍ ODCHYLKA ROVINNOSTI VYHŘÍVANÉ ŽELEZOBETONOVÉ DESKY ±7,5 mm V CELÉ PLOŠE
 - [8] MEZNÍ ODCHYLKA ROVINNOSTI CHLAZENÉ ŽELEZOBETONOVÉ DESKY ±5 mm V CELÉ PLOŠE
 - [9] TECHNOLOGICKÝ KANÁL A ŽELEZOBETONOVÁ DESKA BUDOU VYZTUŽENY DLE VÝKRESU VYZTUŽENÍ
 - [10] PODLOŽÍ ZHUTNIT NA MODUL PŘETVÁRNOSTI $E_{def,2}=85,0$ MPa, POMĚR $E_{def,2}/E_{def,1} \leq 2,1$
 - [11] MAXIMÁLNÍ SEDNUTÍ VYHŘÍVANÉ ŽELEZOBETONOVÉ DESKY DO 20 MM, DIFERENČNÍ SEDNUTÍ - T.J. ROZDÍL V SEDNUTÍ NA PLOŠE DESKY MEZI TVRDOŠÍM A MĚKČÍM PODEPŘENÍM (ČÁSTI PŮVODNÍ STAVBY, ZKONSOLIDOVANÉ ČÁSTI PODLOŽÍ A NOVĚ UPRAVOVANÝCH ČÁSTÍ PODLOŽÍ) DO 10 MM NA DĚLCE ROVNÉ NEBO VĚTŠÍ NEŽ 7,5 M.
 - [12] ROVINATOST PODLOŽÍ TOLERANCE ±20,0 mm



POZN.1 – KOTVÍCÍ ŠROUB



POZN.2 – KOTEVNÍ POUZDRO



A	01	02	03	04	05	06	07	08	09	M				Bpv	±0,000 200,10
	10			20			30				2,0	4,0m	6,0		

</